

Зажимы центрирующего отверстия

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **К**: с зажимными шариками
- Тип **S**: с зажимными сегментами

Сталь

- закалённый
- Чернёная

Зажимные шарики / сегменты

- закалённый
- Гладкий, вальцованный

ИНФОРМАЦИЯ

С зажимами центрирующего отверстия GN 411.2 заготовки могут быть централизованно расположены и зажаты изнутри отверстия.

Они обеспечивают следующие преимущества:

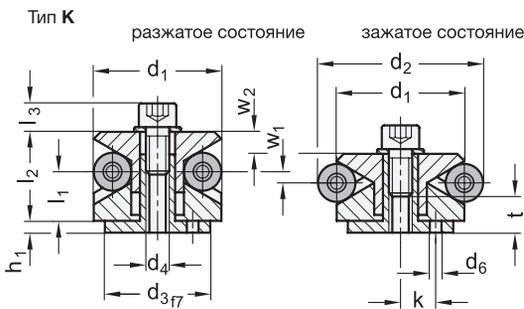
- Точная самоцентрировка
- Повторяемость: $\pm 0,025$
- Точность концентричности: $\pm 0,05$
- Крепкий и устойчивый зажим через 3 или 6 контактных точек на заготовке
- Зажим заготовок с неровной или шероховатой поверхностью (например, литьё) с типом К
- Зажим без деформирования
- Уменьшенная высота
- Может быть установлен в любом положении
- Большой регулируемый диапазон
- зажим, направленный вниз

ПО ЗАПРОСУ

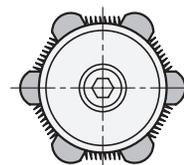
- Зажимы центрирующего отверстия GN 411.3, действующие с противоположной стороны, соответственно, для гидравлических или пневматических действий
- Зажимы центрирующего отверстия с 2 зажимными элементами для зажима труб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

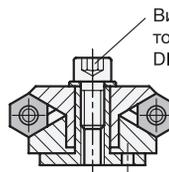
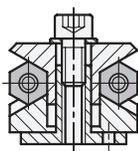
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



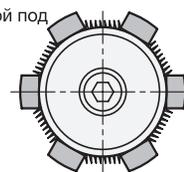
Вид сверху

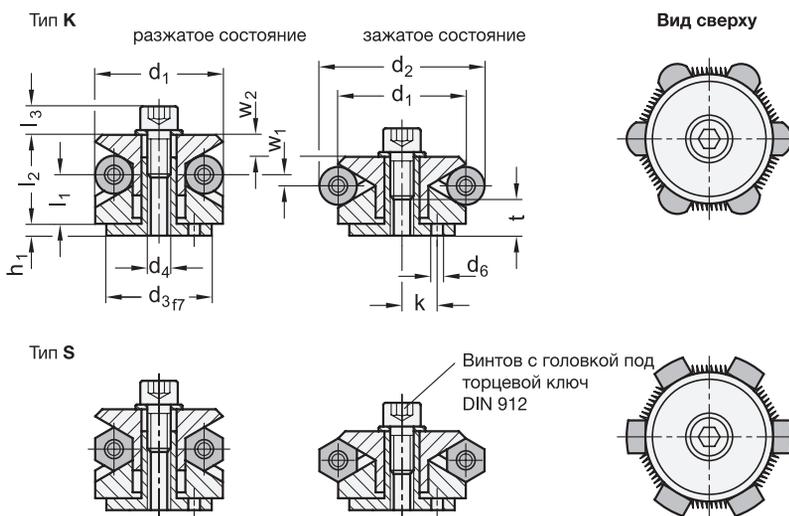


Тип S



Винтов с головкой под торцевой ключ DIN 912





GN 411.2-K

Описание	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	k ±0.1	l1	l2	l3	t мин.	w1	w2	Количество элементов крепления	Усилие прижатия, кН	⚖
GN 411.2-11,7-K	11.7	14.2	10	M4	4.3	1.5	3.5	2.5	3.5	3.9	8.6	6.3	4	0.7	1.3	3	0.5	12
GN 411.2-14,5-K	14.5	18.5	12	M4	4.3	2	5.5	3.5	4.5	9.8	14.2	5	6	1.2	2.3	3	3.5	20
GN 411.2-18,5-K	18.5	22.5	15	M5	5.3	2.5	7.5	3	5.5	11.5	16.5	6.2	7	1.2	2.3	3	4	39
GN 411.2-22,5-K	22.5	26.5	20	M6	6.4	3	6	4	7	14.1	19.6	9	8	1.2	2.3	3	4.5	56
GN 411.2-26,5-K	26.5	30.5	20	M6	6.4	3	6	4.5	7	14.1	19.8	9	8	1.2	2.3	3	4.5	86
GN 411.2-30,5-K	30.5	38.5	25	M6	6.4	4	7	4.5	9	14.1	23.2	9	8	2.3	4.6	3	4.5	125
GN 411.2-38,5-K	38.5	46.5	30	M8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.2	12	10	2.3	4.6	6	6.5	233
GN 411.2-46,5-K	46.5	54.5	30	M8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.1	12	10	2.3	4.6	6	6.5	323
GN 411.2-54,5-K	54.5	70.5	45	M10	10.5	5	9	5.5	15	23.7	40.6	14	12	4.7	9.2	6	8	653
GN 411.2-70,5-K	70.5	86.5	60	M12	13	5	10	5.5	17	28.3	46.1	17	15	4.7	9.2	6	10	1271
GN 411.2-86,5-K	86.5	102.5	60	M16	17	5	10	5.5	25	30.3	51.2	21	15	4.7	9.2	6	12.5	1783

GN 411.2-S

Описание	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	k ±0.1	l1	l2	l3	t мин.	w1	w2	Количество элементов крепления	Усилие прижатия, кН	⚖
GN 411.2-14,5-S	14.5	18.5	12	M4	4.3	2	5.5	3.5	4.5	9.8	14.2	5	6	1.2	2.3	3	3.5	20
GN 411.2-18,5-S	18.5	22.5	15	M5	5.3	2.5	7.5	3	5.5	11.5	16.5	6.2	7	1.2	2.3	3	4	39
GN 411.2-22,5-S	22.5	26.5	20	M6	6.4	3	6	4	7	14.1	19.6	9	8	1.2	2.3	3	4.5	61
GN 411.2-26,5-S	26.5	30.5	20	M6	6.4	3	6	4.5	7	14.1	19.8	9	8	1.2	2.3	3	4.5	87
GN 411.2-30,5-S	30.5	38.5	25	M6	6.4	4	7	4.5	9	14.1	23.2	9	8	2.3	4.6	3	4.5	127
GN 411.2-38,5-S	38.5	46.5	30	M8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.2	12	10	2.3	4.6	6	6.5	235
GN 411.2-46,5-S	46.5	54.5	30	M8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.1	12	10	2.3	4.6	6	6.5	325
GN 411.2-54,5-S	54.5	70.5	45	M10	10.5	5	9	5.5	15	23.7	40.6	14	12	4.7	9.2	6	8	660
GN 411.2-70,5-S	70.5	86.5	60	M12	13	5	10	5.5	17	28.3	46.1	17	15	4.7	9.2	6	10	1280
GN 411.2-86,5-S	86.5	102.5	60	M16	17	5	10	5.5	25	30.3	51.2	21	15	4.7	9.2	6	12.5	1792



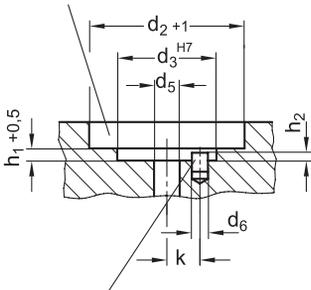


9
Механические элементы



Размеры

Паз d2 необходим только для зажима деталей минимальной высоты.



Центровочный штифт для позиционирования зажимных элементов

Принцип действия

Круговой шариковый сепаратор, содержащий 3 или 6 шариков, проталкивается за пределы точно над направляющей воронкой при помощи винта, который посредством действующей резьбы увеличивает внешний диаметр кругового шарикового сепаратора. Это, в свою очередь, приводит к устойчивому контакту между центровочным зажимом и отверстием заготовки.

Тип К (с шариками) используется для зажимных видов применений, где допустимы небольшие отклонения на шариках в контактных точках с заготовкой. Тип S (с зажимными сегментами) используется в тех случаях, где отклонения на зажимных точках на заготовке являются недопустимыми.

